

Le **MULTIWELD 320T** est un générateur triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le **MULTIWELD 320T** permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
 - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
 - fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz 4 m³.

ACCESSOIRES (option)



350 A

ACIER / INOX		ALU	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953



Pinces de masse
400 A - 4 m - 35 mm²
043817



Porte-électrodes
300 A - 4 m - 35 mm²
043862



Galet type B

Acier / Inoxy	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
	Ø 0.8 / 1.0	042377
Alu	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Ø 0.9 / 1.2	042407

Manomètre



30 l/min
041622
041219
041646



Livré avec



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm²



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (3 > 18 m/min)

MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	✓	✓	2 → 6	3.0	3.0	0,8	240A @ 60 % 200A @ 100 %	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2				18,0		1.0						