

Metalpress food

Tubería fabricada por extrusión de dos capas transparentes de componentes vinílicos

Características

- Tubería fabricada por extrusión de dos capas transparentes de componentes vinílicos, reforzada en el interior por una malla de hilos de poliéster, y por una espira de acero galvanizado, embutido en la primera capa
- Atóxico y de uso alimentario
- Opción con componentes vinílicos sin ftalatos
- Muy flexible, incluso a bajas temperaturas
- Resistente a los agentes atmosféricos, y a un amplio rango de productos químicos
- La temperatura recomendada de utilización está entre -25°C y 60°C

Aplicaciones

Aspiración y trasvase de líquidos alimentarios no grasos. Para los líquidos alimentarios grasos es necesaria la opción sin ftalatos.

Sistemas de irrigación, limpieza de grandes contenedores, y de equipos industriales en general.

En función de las evoluciones técnicas, las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso. Otros diámetros, colores y características previa consulta.

Ø INT Ø I.D. Ø INT INNEN-Ø mm	ESPEJOR PARED WALL THICKNESS ÉPAISSEUR PAROI WANDSTÄRKE mm	PESO WEIGHT GEWICHT g/m	VACÍO VACUUM VIDE VAKUUM m H ₂ O	PRESIÓN TRABAJO WORK PRESSURE PRESSION DE TRAVAIL BETRIEBSDRUCK bar	PRESIÓN ROTURA BURSTING PRESSURE PRESSION ÉCLAT BERSTDRUCK bar	RADIO CURVATURA CURVATURE RADIUS RAYON COURBURE BIEGERADIUS mm
19	28	475	9	16	48	60
25	35	680	9	16	48	70
32	42	800	9	16	48	80
35	47	1100	9	14	42	115
38	51	1200	9	14	42	125
40	53	1220	9	14	42	130
45	58	1400	9	12	36	140
50	64	1600	9	12	36	150
60	74	2000	9	12	36	180
63	77	2100	9	12	36	190
75	92	2900	9	12	36	210
90	107	3500	9	10	30	250
102	119	4000	9	10	30	300

Presiones a T° ambiente en laboratorio / Valores Nominales sin tener en cuenta tolerancias fabricación.

Pressure at ambient temperature in laboratory / Nominals values without taking manufacturing tolerances into account.

Pression effectuées à températures ambiente de laboratoire / Valeurs nominales sans tenir compte des tolérances de fabrication.

Druckwerte bei Umgebungtemperatur im Labor / Nominalwerte ohne Berücksichtigung von Produktionstoleranzen.

UK Tube made by the extrusion of two transparent layers of vinyl compounds

Features

- Tube made by the extrusion of two transparent layers of vinyl compounds, internally reinforced by polyester thread mesh and a galvanised steel spiral encased in the first layer.
- Non-toxic and for food use (NOT foodstuffs)
- Phthalate-free vinyl component option
- Extremely flexible, even at low temperatures
- Resistant to atmospheric agents and a wide range of chemical products
- Recommended temperature for use is between -25°C and 60°C

Uses

- Suction and transfer of non-fatty food liquids The phthalate-free option is necessary for fatty food liquids
- Irrigation systems, the cleaning of large containers and industrial machinery in general

Specifications are subject to change without notice. Other diameters, colours and features on request.

FR Tuyau fabriqué par extrusion de deux couches transparentes de composés vinyliques

Caractéristiques

- Tuyau fabriqué par extrusion de deux couches transparentes de composés vinyliques, renforcé à l'intérieur par un maillage en fil de polyester et par une spirale en acier galvanisé, encastrée dans la première couche
- Atoxique et apte à l'usage alimentaire
- Option avec composés vinyliques sans phtalates
- Très souple, y compris à basse température
- Résistant aux agents atmosphériques et à une large gamme de produits chimiques
- La température d'emploi recommandée est comprise entre -25°C et 60°C

Applications

- Aspiration et transport de produits alimentaires non gras. Pour les liquides alimentaires gras, l'option sans phtalates est nécessaire
- Systèmes d'irrigation, nettoyage de grands conteneurs et d'équipements industriels en général.

En fonction des évolutions techniques, les données peuvent être modifiées sans préavis. Autres diamètres, couleurs et caractéristiques sur demande.

DE Schlauchleitung aus der Extrusion von zwei durchsichtigen Schichten von Vinylbestandteilen

Merkmale

- Schlauchleitung aus der Extrusion von zwei durchsichtigen Schichten von Vinylbestandteilen, innen verstärkt durch ein Polyestergarngewebe und eine Spirale aus verzinktem Stahl (in die erste Schicht eingearbeitet)
- nicht toxisch, für Lebensmittel geeignet
- auch mit Vinylbestandteilen ohne Phtalate erhältlich
- sehr flexibel, selbst bei niedrigen Temperaturen
- hält den Witterungseinflüssen und einer großen Bandbreite an Chemikalien stand
- für Temperaturen zwischen -25°C und 60°C

Einsatzmöglichkeiten

- Ansaugen und Förderung von fettfreien, flüssigen Lebensmitteln Für fetthaltige flüssige Lebensmittel ist die Version ohne Phtalate erforderlich.
- Bewässerungsanlagen, Reinigung von großen Containern und von Industrieausrüstung im Allgemeinen

Die technischen Spezifikationen können ohne vorherige Bekanntmachung geändert werden. Andere Durchmesser, Farben und Merkmale auf Anfrage.